

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ**  
**на поставку**  
**клапана SRIV020E.**

**1. Наименование:**

Клапан шаровой обратный SRIV020E диаметр 20мм промышленного применения для использования в системе подачи химреагентов оборудования ВПУ э/блока №5 филиала «Яйвинская ГРЭС» ПАО «Юнипро», 618340, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, д. 5.

**2 Технические характеристики:**

Технические характеристики клапана, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Техническая характеристика	
Производитель	Дыка Голландия
Тип клапана	SRIV020E
Код KKS	15LBB50AA104
Номинальный диаметр DN	20 мм
Номинальное давление PN	16 бар
Материал корпуса	PVC
Материал уплотнения	EPDM
Рабочая среда	вода
температура рабочей среды	+23-25°C
соединение	резьба (DIN 2999, T1)

**2. Основные технические требования:**

Поставленная арматура должна соответствовать техническим характеристикам Таблицы №1, раздела 2 настоящего Технического требования.

Вновь устанавливаемая арматура должна быть не бывшей в употреблении, сертифицирована в установленном порядке и иметь сертификаты соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции.

**4. Дополнительные требования:**

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2018 г.

4.3. Должны быть предоставлены чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана и пневмопривода на русском языке.

**5. Срок поставки:**

февраль 2019 г.

## 6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Таблица 2

№ п/п	Наименование материалов	ГОСТ. ТУ	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан шаровой обратный SRIV020E	Стандарт производителя	шт.	2

## 7. Требования к приемке:

7.1 После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2 Приемка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5 При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приемки продукции.

7.6 В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7 Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

## 8. Требования к изготовителю (поставщику):

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями.

8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

## 9. Перечень документации:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Копии сертификатов соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, нотариально заверенные, либо заверенные Заказчиком при предоставлении оригинала;
- чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана на русском языке.

## 10. Гарантии изготовителя (поставщика).

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемых запасных частей к предохранительному клапану и их работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента поставки данного оборудования Заказчику.

10.2. Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

## 11. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;

- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ  
на поставку  
клапана ВДХ 50.10.02.02.**

**1. Наименование:**

Вентиль ВДХ 50.10.02.02 диафрагмовый мембранный, футерованный фторопластом применяется в качестве запорного устройства для перекрытия потоков агрессивных химических сред для использования в системе подачи кислот и щелочей оборудования ВПУ и СКО э/блока №5 филиала «Яйвинская ГРЭС» ПАО «Юнипро», 618340, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, д. 5.

**2 Технические характеристики:**

Технические характеристики клапана, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Техническая характеристика	
Производитель	Россия
Тип клапана	Вентиль ВДХ 50.10.02.02
диаметр условный	50 мм
давление условное	10 бар
Материал корпуса	Сталь 08Х17Н13М2
Материал футеровки	Фторопласт 50 (PFA)
Рабочая среда	Кислота серная 98%, щелочь едкий натр 46-50%
температура рабочей среды	+23-25°C
соединение	фланцевое

**2. Основные технические требования:**

Поставленная арматура должна соответствовать техническим характеристикам Таблицы №1, раздела 2 настоящего Технического требования.

Вновь устанавливаемая арматура должна быть не бывшей в употреблении, сертифицирована в установленном порядке и иметь сертификаты соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции.

**4. Дополнительные требования:**

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2018 г.

4.3. Должны быть предоставлены чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана и пневмопривода на русском языке.

**5. Срок поставки:**

февраль 2019 г.

## 6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Таблица 2

№ п/п	Наименование материалов	ГОСТ. ТУ	Ед. изм.	Кол-во
1	Вентиль ВДХ 50.10.02.02	Стандарт производителя	шт.	4

## 7. Требования к приемке:

7.1 После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2 Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5 При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приёмки продукции.

7.6 В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7 Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

## 8. Требования к изготовителю (поставщику):

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями.

8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

## 9. Перечень документации:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Копии сертификатов соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, нотариально заверенные, либо заверенные Заказчиком при предоставлении оригинала;
- чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана.

## 10. Гарантии изготовителя (поставщика).

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемых запасных частей к предохранительному клапану и их работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента поставки данного оборудования Заказчику.

10.2. Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

## 11. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;

- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).